

Методические рекомендации по оформлению области аттестации при подаче заявки и проведении проверок в целях аттестации лаборатории неразрушающего контроля

1. Основные положения

Настоящие Методические рекомендации предназначены для заявителей - лабораторий неразрушающего контроля (далее – ЛНК) предприятий, выполняющих работы по изготовлению, ремонту и эксплуатации продукции железнодорожного назначения в соответствии с требованиями действующей нормативной, конструкторской (ремонтной, эксплуатационной) и технической документации. Настоящие Методические рекомендации применяются при заполнении заявителем, выполнении экспертной организацией проверок и оформлении области аттестации (далее – ОА) ЛНК, прилагаемой к свидетельству об аттестации ЛНК.

Настоящие Методические рекомендации регламентируют требования при заполнении разделов ОА ЛНК, соблюдение которых обеспечивает выполнение требований ПР НК В.1-2012 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения» (утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57) и «Положения об аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих ремонт локомотивов и моторвагонного подвижного состава (утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества протокол от 4-5 ноября 2015 г. № 63).

2 Общие требования

2.1 ОА должна включать перечни наименований контролируемой продукции – типов деталей и составных частей для конкретного типа (серии) подвижного состава, с указанием применяемого вида/метода неразрушающего контроля (НК), а также полных названий документов, устанавливающих требования к подлежащим применению методам НК и содержащих методики НК, реализуемые заявителем.

Пример оформления приведен в Приложении 1.

2.2 При осуществлении деятельности заявителя в нескольких (двух и более) адресах мест осуществления деятельности в заголовке ОА должны быть указаны все наименования структурных подразделений ЛНК в местах осуществления деятельности заявителя.

2.3 ОА должна быть структурирована на разделы для каждого из:

- мест осуществления деятельности;
- типов подвижного состава (грузовые вагоны, пассажирские вагоны, моторвагонный подвижной состав, локомотивы, специальный подвижной состав).

2.4 ОА ЛНК предприятий, занимающихся изготовлением или ремонтом деталей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и/или специального подвижного состава, должна быть дополнительно структурирована на разделы по сериям и индексам подвижного состава, узлам подвижного состава и содержать

указание типа узла (при необходимости), наименования и чертежные обозначения деталей.

Пример оформления приведен в Приложении 2.

2.5 При прохождении процедуры расширения ОА к заявке должны быть приложены:

- проект расширения ОА с подписью заявителя и датой (в формате pdf);
- проект ОА, включающий в себя ОА, действующую на дату подачи заявки, и заявленную для расширения область, которая должна быть выделена маркером голубого цвета (в формате MS Word).

2.6 При прохождении процедуры переоформления свидетельства об аттестации заявителя в связи с изменением юридического лица и/или места (мест) осуществления деятельности к заявке должен быть приложен проект ОА, в котором указаны новое юридическое лицо и/или место (места) осуществления деятельности заявителя.

3 Оформление проекта области аттестации

3.1 Заполнение столбца 1 - «№ п/п»

3.1.1 Каждая единица продукции (объект контроля) должна быть указана в ОА под отдельным порядковым номером. Нумерация должна быть сквозной, номера необходимо указывать уникальные. Объединение нескольких объектов контроля под одним порядковым номером не допускается.

3.2 Заполнение столбца 2 - «Наименование продукции (детали, составной части)»

3.2.1 Наименование продукции (детали, составной части) необходимо приводить в соответствии с областью применения (распространения) документа, устанавливающего правила и методы НК, содержащего методику НК. В случаях различия (несовпадения) наименования детали в документе, содержащем методику НК и ремонтной и/или конструкторской документации, необходимо указывать основное наименование детали в соответствии с конструкторской документацией и в скобках наименование детали в соответствии с документом, содержащем методику НК.

3.2.2 При наличии в документе, устанавливающем правила и методы НК, содержащем методику НК, нескольких объектов контроля, каждый объект должен быть указан под отдельным номером.

3.2.3 Не допускается повторное указание в ОА в пределах одного адреса места осуществления деятельности ЛНК одного и того же объекта контроля (допускается не указывать для каждой серии подвижного состава детали узлов одного типа, объединив их в отдельный подраздел с указанием типа узла (например «Детали автосцепного устройства СА-3», «Детали тормозного компрессора КТ-7»).

3.3 Заполнение столбца 3 - «Методы неразрушающего контроля»

3.3.1 В столбец 3 включают методы НК, содержащиеся в документе (конструкторской, ремонтной, или эксплуатационной документации), устанавливающем цель, методы и зоны НК конкретного объекта контроля, указанного в столбце 2 «Наименование продукции (детали, составной части)».

3.4. Заполнение столбца 4 - «Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля»

3.4.1 В столбце 4 указывают нормативные документы, устанавливающие правила и методы НК (стандарты, правила, руководящие документы), и технологические документы (технологические инструкции), содержащие методику НК.

3.4.2 Сведения о документах, вносимые в столбец 4, должны содержать шифр документа (при наличии), его полное наименование, год утверждения версии (редакции, издания), утвержденные изменения с номерами (при наличии) и датами.

3.4.3 Указание в столбце 4 ремонтной документации подвижного состава, документов, которые не содержат правила и методы НК, методику НК, а также эксплуатационной документации к средствам НК не допускается.

4. Корректировка проекта области аттестации

4.1 При подготовке заключения экспертизы документов в проекте ОА, прилагаемом к заявке, представленной заявителем, экспертами выделяются маркером желтого цвета те позиции, по которым в заключении экспертизы документов отмечены какие-либо несоответствия, подлежащие устранению до выездной проверки, и маркером фиолетового цвета позиции, по которым есть вопросы, подлежащие уточнению при выездной проверке. Проект ОА с отметками направляется заявителю вместе с утвержденным заключением экспертизы документов.

4.2 На основании заключения экспертизы документов заявитель, при необходимости, выполняет корректировку проекта ОА для указанных в заключении несоответствий в соответствии с требованиями, установленными разделами 2, 3 настоящих Методических рекомендаций.

При корректировке проекта ОА заявителем следует:

- текст, подлежащий исключению из проекта ОА, выделять красным шрифтом с зачеркиванием исходного текста линией (~~abc~~), не удаляя его;
- исправленный (дополненный) текст выделять маркером зеленого цвета и вносить в проект ОА ниже текста, подлежащего исключению, без изменения нумерации;
- дополнения, ранее отсутствовавшие в исходном тексте проекта ОА, при необходимости, вносить в проект ОА по согласованию с экспертной организацией печатным шрифтом с наклоном (*курсив*).

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестацииРуководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля№ _____
«__» _____ 20__ г._____/_____/_____
«__» _____ 20__ г.Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «_____»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали и составные части грузовых вагонов			
1.	Ось колесной пары Виды работ: текущий ремонт средний ремонт капитальный ремонт (указываются виды работ и/или ремонта на конкретном предприятии)	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г. ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
		ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г. ТИ НК В.21-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод»
Детали и составные части пассажирских вагонов			
2.	Малая тормозная тяга	магнитопорошковый	ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г.
2.	Малая тормозная тяга	магнитопорошковый	СТО ФПК 1.11.005-2012 «Система неразрушающего контроля в АО «ФПК».

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестацииРуководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля№ _____
«__» _____ 20__ г._____/_____/_____
«__» _____ 20__ г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
			Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов», утв. 28.09.2012 г. с изменениями № 1 от 15.05.2016 г., № 2 от 17.11.2017 г., № 3 от 29.01.2020 г.
Детали и составные части тепловоза 2ТЭ116, 2ТЭ116У			
Детали тягового электродвигателя ЭД-118 А, Б; ЭД-121			
3.	Вал якоря 8ТХ.201.372 (БИЛТ.716714.001), 8ТХ.315.403	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013 г. с изменением от 22.11.2017 г.
Детали дизеля 5Д49			
4.	Вал коленчатый 5Д49.8.01-01, 5Д49.8.01-2	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013 г. с изменением от 22.11.2017 г.
Детали и составные части электропоездов серии ЭД9М, ЭД9МК, ЭД9Т			
Элементы колесных пар и буксового узла			
5.	Внутренние и наружные кольца буксового подшипника	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 г. с изменением от 13.01.2020 г.
6.	И т.д.		

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля_____
/личная подпись/
«__» _____ 20__ г._____
/расшифровка подписи/

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестацииРуководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля№ _____
«__» _____ 20__ г._____/_____/_____
«__» _____ 20__ г.Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
(с отделением неразрушающего контроля ст. _____)
АО «_____»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Лаборатория неразрушающего контроля (адрес:)			
Детали и составные части грузовых вагонов			
1.	Ось колесной пары Виды работ: текущий ремонт средний ремонт капитальный ремонт (указываются виды работ и/или ремонта на конкретном предприятии)	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г. ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
		ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г. ТИ НК В.21-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод»
Детали и составные части пассажирских вагонов			
2.	Малая тормозная тяга	магнитопорошковый	ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015 г., № 2 от 16.10.2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестацииРуководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля№ _____
«__» _____ 20__ г._____/_____/_____
«__» _____ 20__ г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
2.	Малая тормозная тяга	магнитопорошковый	СТО ФПК 1.11.005-2012 «Система неразрушающего контроля в АО «ФПК». Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов», утв. 28.09.2012 г. с изменениями № 1 от 15.05.2016 г., № 2 от 17.11.2017 г., № 3 от 29.01.2020 г.
Отделение неразрушающего контроля ст. _____ (адрес:.....)			
Детали и составные части тепловоза 2ТЭ116, 2ТЭ116У			
Детали тягового электродвигателя ЭД-118 А, Б; ЭД-121			
3.	Вал якоря 8ТХ.201.372 (БИЛТ.716714.001), 8ТХ.315.403	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013 г. с изменением от 22.11.2017 г.
Детали дизеля 5Д49			
4.	Вал коленчатый 5Д49.8.01-01, 5Д49.8.01-2	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013 г. с изменением от 22.11.2017 г.
Детали и составные части электропоездов серии ЭД9М, ЭД9МК, ЭД9Т			
Элементы колесных пар и буксового узла			
5.	Внутренние и наружные кольца буксового подшипника	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018 г. с изменением от 13.01.2020 г.
6.	И т.д.		

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля_____
/личная подпись/
«__» _____ 20__ г._____
/расшифровка подписи/